

# 江苏科技大学虚拟焊接培训平台采购 招标文件

招标单位：江苏科技大学

承办部门：江苏科技大学招投标工作办公室

江苏科技大学国有资产管理处

2021 年 9 月 10 日

## 第一部分 投标邀请

### 项目概况

**虚拟焊接培训平台（二套）** 招标项目的潜在投标人应在江苏科技大学招投标工作办公室（梦溪校区 A6 楼二楼）获取招标文件，并于 2021 年 10 月 8 日 14 点 30 分（北京时间）前（梦溪校区）递交投标文件。

### 一、项目基本情况

项目编号：WZ—2021054

项目名称：**虚拟焊接培训平台**

预算金额：人民币 350000 元整

采购需求：**虚拟焊接培训平台（二套）**

交货时间：合同签订后 25 日内

交货地点：江苏科技大学长山校区

本项目不接受联合体投标。

### 二、合格的投标单位具备的条件：

必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、法律、行政法规规定的其他条件。

### 三、获取招标文件

- 1、时间：2021 年 9 月 15 日至 2021 年 9 月 24 日，每天上午 8:00 至 11:30，下午 14:00 至 17:00（北京时间，法定节假日除外）
- 2、地点：江苏科技大学招投标工作办公室（梦溪校区 A6 楼二楼）
- 3、招标文件售价：人民币贰佰元整（售后不退）

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间：2021 年 10 月 8 日 14 点 30 分（北京时间）

地点：江苏科技大学第一会议室（梦溪校区 A6 楼二楼）

### 五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

### 六、其他补充事宜

- 1、本项目无需缴纳投标保证金。
- 2、中标单位在接收中标通知书时，需向江苏科技大学一次性付清场地使用费，其金额为中标总价的 0.9%。
- 3、投标单位报名（购买招标文件）时，需提供下列资料：（疫情防控期间，接受网上报名，具体事宜咨询联系电话）
  - （1）须提供有效期内的营业执照副本（复印件，但需加盖公章）；
  - （2）须提供法人代表授权委托书（如法人代表则不需要）、本人身份证原件和复印件；
  - （3）须提供被授权代表的社保基金交纳证明材料（本单位最近一年，需由社保基金中心提供）；
  - （4）须提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的承诺书。
- 4、采购方式及其他：
  - （1）本次采购采用公开招标方式；
  - （2）本次采购确定的成交人数量：1 名；
  - （3）中标原则：综合评分；

5、本项目为资格后审，接受报名，不代表资格审核通过。

6、收款单位：江苏科技大学

收款帐号：381006717010149000338

开户银行：交行镇江江科大支行

7、因疫情防控，本项目接收现场投标和邮寄投标。

(1) 现场投标

投标人应将投标文件正本、副本及开标一览表密封，包装物上应加盖投标人公章，并注明投标人名称、项目名称、项目编号。

现场递交投标文件时，须由法定代表人或其委托代理人出示有效的居民身份证，并填写签到簿。

(2) 邮寄投标

邮寄提交地点：江苏省镇江市梦溪路2号，江苏科技大学招投标工作办公室

接收人及联系方式：0511—84432622、84400336

邮寄件必须密封且在外包装显著位置注明项目标识（项目编号、项目名称），无标识或标识模糊不清的，不予接收。文件须在投标截止时间前送达并由接收人签收，超期送达或外包装破损的邮寄件不予接收。投标人应充分考虑并自行承担邮寄造成的一切风险。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

联系人：张老师

联系电话：0511—84432622、84400336

传 真：0511—84432622

邮 箱：185309284@qq.com

地 址：江苏省江苏科技大学招投标工作办公室（梦溪校区）

## 第二部分 投标单位须知

### 一、总则

- 1、本招标文件仅适用于江苏科技大学**虚拟焊接培训平台**采购。
- 2、本次招标及由本次招标产生的合同受中华人民共和国法律制约和保护。
- 3、投标单位一旦领取了本招标文件并参加投标,即被认为接受了本招标文件的规定和约束。

### 二、招标文件

1. 投标单位参加投标,必须按招标文件规定的时间、地点购买招标文件,承认并履行招标文件中的各项规定,在投标截止期前,将按规定的格式及内容填写的投标文件提交招标组织方。
2. 投标单位对招标文件如有疑问,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内,以书面形式向招标组织方提出。
3. 在投标截止日期前,招标组织方出于对有关方所提出的问题或其他因素,可对招标文件进行必要的澄清或者修改,但不改变采购标的和资格条件,修改内容以书面文字材料通知各投标单位。评标将以修改后的补充文件为准。
- 4、除非有特殊要求,招标文件不单独提供招标标的所在地自然环境、气象条件、公用设施等情况,投标单位被视为熟悉上述与签订和履行合同有关的一切情况。

#### 5、招标文件构成:

- (1) 投标邀请
- (2) 投标单位须知
- (3) 项目采购要求
- (4) 服务要求
- (5) 投标文件格式(部分)

请仔细检查招标文件是否齐全,如有缺漏请立即与招标组织方联系。

### 三、投标文件

#### (一). 投标文件的编写。

1. 投标单位应仔细阅读招标文件,了解招标文件的要求。在完全了解采购要求、服务技术规范和要求以及商务条件后,编制投标文件。
2. 投标文件的正本和所有的副本均需装订成册,凡修改处(书写应清楚工整)需加盖投标单位公章(副本的签字是可以复印的)。
3. 投标文件应有投标单位的法定代表人或其授权委托代理人在规定签章处逐一签署及加盖投标单位公章。
4. 投标文件的份数:一式五份。正本一份,副本四份(本条款为实质性响应条款)(正本和副本的内容和资料应当一致),并注明"正本"、"副本"字样,一旦正本和副本不符,以正本为准。

#### (二). 投标语言及度量衡单位

1. 投标单位的投标文件以及投标单位就有关投标的所有来往函电等均应使用中文。
2. 投标文件中所使用的计量单位除招标文件中另有特殊规定外,一律使用法定计量单位。

#### (三)、投标文件构成

1. 投标单位编写的投标文件应按照招标文件第五部分投标文件(格式)的要求编写。
2. 投标单位应将投标文件按顺序装订成册,并编制投标文件资料目录按顺序编制页码。

#### (四)、投标函

投标单位应按照招标文件中提供的“投标函”的格式及要求填写。

#### (五)、投标报价

1. 投标单位应报出最具有竞争力的价格,项目总报价中包含的所有要求提供货物及服务

本身已支付或将支付的各种税费及其他相关费用。

2. 投标单位应按招标文件所提供的各报价表格式报价。

3. 中标价即为合同签约价。

4. 最低投标报价不能作为中标的唯一保证。

#### **(六)、技术规格要求和服务要求的响应**

1. 投标单位需依据采购技术要求及规格，逐条说明所投产品的技术参数、运行性能以及适用性。

2. 投标单位需提交其所投产品是符合招标文件的技术响应文件。该文件可以是文字资料、图表等，并需提供在技术规格中规定的保证货物和服务正常和连续运转期间所需要的所有备件和专用工具的详细清单，包括其价格和供货来源资料。

3. 技术规格的响应，应对招标文件中的技术规格逐项做出实质性响应。

4. 投标单位的服务承诺应按不低于招标文件中服务要求的标准做出响应。

#### **(七)、投标单位资格和能力的证明文件**

1. 按照合格投标单位的规定，投标单位应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力和履行能力的文件，并作为其投标文件的一部分。

2. 投标单位除需具有履行合同所需提供的货物和服务的能力外，还需具备相应的财务、技术等各方面的能力。

#### **(八)、投标有效期**

1. 投标有效期为：投标文件自开标之日起 **45** 天内有效。投标单位一旦领取了本招标文件并参加投标，即被认为接受了投标有效期的约定。

2. 在特殊情况下，招标组织方于原投标有效期满之前，可向投标单位提出延长投标有效期的要求。这种要求与答复均应采用书面形式（如信件、传真或电报等）。投标单位可以拒绝招标组织方的这一要求而放弃投标，同意延长的投标单位既不能要求也不允许修改其投标文件。

#### **(九)、投标文件递交**

1. 投标文件的密封、标记和递交

(1) 投标单位应将投标文件正本、副本及开标一览表密封，包装物上须加盖投标单位公章，并注明投标单位名称、项目名称、项目编号，**现场（邮递）递交**。

(2) 未密封的投标文件，招标组织方将**拒绝接收其投标文件**。

(3) 投标单位在递交投标文件时须由法定代表人或其授权委托代理人出示居民身份证，并填写签到簿。**投标单位法定代表人或其授权委托代理人未出示居民身份证的，招标组织方拒绝接收其投标文件。**

2. 投标截止时间

(1) 投标单位需在招标文件规定的投标截止时间前，将投标文件送达投标邀请指定的开标地点。

(2) 在投标截止时间以后送达的投标文件，招标组织方拒绝接收。

(3) 招标组织方可以通过修改招标文件自行酌情延长投标截止时间，在此情况下，推迟投标截止时间将以书面形式告知所有领取招标文件的收受人，并在“镇江市公共资源交易服务平台——政府采购”网站上和江苏科技大学校园网上发布公告。

3. 投标文件的补充、修改或者撤回

(1) 投标单位在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知招标组织方。补充、修改的内容应当签署、盖章、密封，包装物上应注明“补充”、“修改”或“撤回”字样。补充、修改的内容作为投标文件的组成部分。

(2) 在投标截止时间之后，投标单位不得对其投标文件作任何补充、修改。

(3) 在投标截止时间至招标组织方在招标文件中规定的投标有效期满之间的这段时间内，投标单位不得撤回其投标。

#### 四、开标

1、招标组织方将在招标文件确定的时间和地点进行开标。

2、招标组织方工作人员或者投标单位推选的代表检查投标文件的密封情况，经确认无误后，招标组织方工作人员主持抽取答疑顺序号。

3、招标组织方工作人员当众拆封。

4、招标组织方将当众唱标。开标时未宣读的投标报价信息，不得在评标时采用。

5、投标单位在报价时不允许采用选择性报价，否则将被视为无效投标。

6、投标单位未参加开标的，视同认可开标结果。

7、投标单位代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为招标组织方相关工作人员有需要回避情形的，应当场提出询问或者回避申请。招标组织方及时处理投标单位代表提出的询问或者回避申请。

#### 五、评标

##### 1、评标过程的保密

(1) 开标后，至向中标的投标单位授予合同时止，与审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标建议等，均不得向投标单位以及与评标无关的其他人员透露。

(2) 在评标过程中，如果投标单位试图在投标文件审查、澄清、比较及授标建议等方面向招标组织方或参加评标的人员施加任何影响，都将会导致其投标被拒绝。

(3) 评标应当在严格保密的情况下进行，除评审专家、评标现场组织人员外，其他人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。

##### 2、评标委员会评标注意事项

(1) 评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标单位的投标文件进行评价，并汇总每个投标单位的得分。

(2) 评标委员会认为投标单位的报价明显低于其他通过符合性审查投标单位的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标单位不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

(3) 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

(4) 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与招标组织方沟通并作书面记录。招标组织方确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

##### 3、投标单位资格审查

开标后，招标组织方将依法对投标单位的资格进行审查。资格审查的内容如下：

| 序号 | 审查要素                        | 审查内容                                      |
|----|-----------------------------|-------------------------------------------|
| 1  | 具有独立承担民事责任的能力               | 投标单位营业执照                                  |
| 2  | 具有健全的财务会计制度                 | 2020 年度财务状况报告，成立不满一年的提供至少一个月财务状况报告        |
| 3  | 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录         | 提供参加本次政府采购活动前半年内（至少一个月）依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料 |
| 4  | 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录 | 投标函【见第五部分投标文件】及“信用中国”、“信用江苏”等法律法规指定的网站。   |

|   |                   |                   |
|---|-------------------|-------------------|
| 5 | 法律、法规和招标文件规定的其他资格 | 生产资质、经营资质及相关资质证书等 |
|---|-------------------|-------------------|

#### 4、投标单位符合性审查

评标委员会应当对投标文件进行符合性审查，审查内容主要是投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度，以确定是否满足招标文件的实质性要求。

| 序号 | 审查要素      | 审查内容                                                |
|----|-----------|-----------------------------------------------------|
| 1  | 投标文件有效性   | 投标文件签署、盖章（含法定代表人身份证明书和法人授权委托书）                      |
|    |           | 投标报价                                                |
|    |           | 投标单位为授权代表最近一年缴纳的社保证明材料                              |
|    |           | 无效投标情形的判定和处理                                        |
|    |           | 法律、法规和招标文件规定的其他资格证明材料                               |
| 2  | 投标文件完整性   | 投标文件内容完整性、齐全性                                       |
| 3  | 对招标文件响应程度 | 审查投标文件与招标文件要求的主要条款（如付款方式等）、条件和技术规格是否相符，是否存在重大偏离或保留。 |

审查投标文件与招标文件要求的主要条款（如付款方式等）、条件和技术规格是否相符，是否存在重大偏离或保留。所谓重大偏离或保留系指影响到招标文件规定的供货（或服务）范围、质量和性能的，或者在实质上与招标文件不一致，有限制采购方权利和投标方义务的规定，而纠正这些偏离或保留将会对其他实质上响应招标文件的投标方的竞争地位产生不公正的影响（重大偏离或保留的认定须经评标委员会半数以上同意）。评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

#### 5、无效投标情形

投标单位存在下列情况之一的，其投标无效：

- （1）投标单位存在串通投标情形的；
- （2）未按规定由投标单位的法定代表人签字或盖章；或其授权委托代理人未按规定签字；或未加盖投标单位公章的；或签字人未经法定代表人有效授权委托的；
- （3）投标单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标单位参加同一合同项下的政府采购活动的；
- （4）不具备招标文件中规定的资格要求的；
- （5）未提供被授权人最近一年社保证明材料的；
- （6）报价超过招标文件中规定的预算金额的；
- （7）评标委员会认为投标单位的报价明显低于其他通过符合性审查投标单位的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且不能提供相关材料证明其报价合理性的；
- （8）经评委会认定采购要求负偏离程度过大影响采购人实际使用的；
- （9）免费质保期有负偏离的；
- （10）投标单位提交的是可选择报价的；
- （11）投标文件中提供了虚假或失实资料的；
- （12）不同投标单位的投标文件出现了评委会认为不应当雷同的；
- （13）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- （14）“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))、中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))、“信用江苏”网站(<http://www.jscredit.gov.cn>)查询结果为失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为的；

(15) 不符合法律、法规和招标文件规定的其它实质性条款（须经评标委员会半数以上同意）。

#### 6、废标的情形

- (1) 符合条件的投标单位或者对招标文件作实质响应的投标单位不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 因重大变故，采购任务取消的；
- (4) 评标委员会认定招标文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行。

#### 7、供应商不足三家的处理

如出现投标截止时间结束后参加投标的投标单位或者在评标期间对招标文件做出实质响应的投标单位不足三家情况，按政府采购相关规定执行。

#### 8、串通投标的情形

有下列情形之一的，视为投标单位串通投标，投标无效：

- (1) 不同投标单位的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标单位委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标单位的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标单位的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标单位的投标文件相互混装；

#### 9、投标文件的澄清

(1) 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内 容，评标委员会有权要求投标单位以书面形式做出必要的澄清、说明或者纠正，但并非对每个投标单位都做澄清、说明或者纠正要求。

(2) 投标单位的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权委托代理人签字。投标单位的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

(3) 接到评标委员会澄清、说明或者纠正要求的投标单位如未按要求做出澄清、说明或者纠正，其风险由投标单位自行承担。

#### 10、报价前后不一致的处理原则

投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价经投标单位法定代表人或其授权委托代理人签字确认后产生约束力，投标单位不确认的，其投标无效。

#### 11、投标文件的评价和比较

(1) 本项目评标采用**综合评分法**。

(2) 评标委员会在评标时，将主要考虑下列因素：

| 项目         | 分值            | 评分标准说明                                                                                                                                              |
|------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 总 报 价(35分) |               | 满足招标文件要求且投标报价最低的投标报价为评标基准价，其价格为满分。其他投标单位的价格分按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×35分                                                                        |
| 技术方案评价(32) | 重要要求及参数评价(20) | 根据投标单位提供的设备功能、参数响应情况等，结合投标单位提供的相关厂商图册或检测检验报告（如有）等，就其对各设备的理解是否响应招标文件要求，功能是否合理、参数是否响应、设备性能是否满足进行详细评审。加“★”项参数为重要要求及参数，完全响应的得20分。负偏离总数<3条的，得分=20-(3×负偏离 |

|                        |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 分)                     | 分)               | 总数) 注: 20 为本项总分值, 3 为每条负偏离分值; 负偏离总数 $\geq 3$ 条的, 得分=6 $\times$ “★”号要求及参数响应条数/ (“★”号要求及参数总数-3) 注: 6 为负偏离总数为 3 条时的临界分值。结果四舍五入保留两位小数。如“★”号要求提供但未提供相关证明材料的视为负偏离。                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                        | 一般要求及参数评价 (12 分) | 根据投标单位提供的设备功能、参数响应情况等, 结合投标单位提供的相关厂商图册或检测检验报告 (如有) 等, 就其对各设备的理解是否响应招标文件要求, 功能是否合理、参数是否响应、设备性能是否满足进行详细评审。未加“★”项参数为一般要求及参数, 完全响应的得 12 分。负偏离总数 $< 3$ 条的, 得分=12- (2 $\times$ 负偏离总数) 注: 12 为本项总分值, 2 为每条负偏离分值; 负偏离总数 $\geq 3$ 条的, 得分=6 $\times$ 一般要求及参数响应条数/ (一般要求及参数总数-3) 注: 6 为负偏离总数为 3 条时的临界分值。结果四舍五入保留两位小数。如“一般要求及参数”要求提供但未提供相关证明材料的视为负偏离。                                                                          |
| 投标单位的资质、荣誉及信誉等评价 (9 分) |                  | 1. 提供投标人需提供包括虚拟焊接教育培训系统、虚拟 X 射线焊缝检测培训系统、虚拟铝热焊培训系统、虚拟焊接认证大赛系统、虚拟焊接主题应用系统类软件著作权登记证书。每提供一项得 1 分, 不提供不得分。本项满分 5 分。(提供证书复印件, 原件备查) 注: 软件著作权证书除证书复印件外, 还须提供以上证书在中国版权在线查询平台页面查询网页截图, 并加盖投标单位公章。未提供此项不得分。<br>2. 投标人具有质量管理体系 ISO 9001:2015) 认证证书; 环境管理体系认证 (ISO 14001:2015) 认证证书; 职业健康安全管理体系认证证书 (ISO 45001:2018); 知识产权管理体系认证证书, 高新技术企业证书。提供有效期内的证书复印件加盖投标单位公章, 提供 5 项得 4 分, 提供 4 项得 2 分, 提供 3 项得 1 分, 2 项或以下不得分, 本项满分 4 分。 |
| 服务水平评价 (11 分)          | 实施组织方案评价 (3 分)   | 根据投标单位提供项目实施组织方案, 包括但不限于: 项目实施的整体规划、具体进度 (货物运输、装卸、安装调试、时间进度、测试)、质量保证措施等, 方案完全包含上述要点得 2 分, 方案有一个缺项扣 1 分, 扣完为止。无方案不得分。 安装计划进度、项目质量保证措施贴合实际、可操作性的加 1 分。                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                        | 培训方案评价 (3 分)     | 根据投标单位提供的验收培训方案, 包括但不限于: 验收内容、验收标准、培训计划、培训时间、授课人员、招标文件服务要求中关于培训的要求等, 方案完全包含上述要点且满足项目需求的得 2 分, 方案有一个缺项扣 1 分, 扣完为止。无方案不得分。 培训经验丰富且人员配备力量强的加 1 分。                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                        | 售后服务方案评价 (5 分)   | 根据投标单位提供的售后服务方案, 包括但不限于: 售后服务措施, 售后服务情况表, 出现故障时的应急响应方案等, 方案完全包含上述要点且满足项目需求的得 3 分, 方案有一个缺项扣 1 分, 扣完为止。无方案不得分。 应急响应方案科学合理, 且响应迅速的加 2 分。                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 优惠条件 (8 分)             |                  | 1. 有实质性的优惠条件 2 分; 一般优惠条件 1 分; 无优惠条件则不得分。<br>2. 免费质保期年限在符合招标文件要求的基础上, 每增加一年加 2 分, 最高加 6 分, 增加不足整年或部分产品增加不加分。                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 成功案例 (3 分)             |                  | 根据投标单位提供的 2018 年 1 月 1 日以来类似项目成功案例。考察成功案例的内容、性质, 涵盖或与本项目要求基本一致的, 每有一个得 1 分, 最多得 3 分。考察成功案例的内容、性质如与本项目要求部分一致的, 每有一个得 0.5 分, 最多得 1 分。本项满分 3 分。<br>注: 须提供合同、清单等材料复印件, 缺一不可, 携带原件现场核验, 否则不得分。                                                                                                                                                                                                                          |
| 诚实守信评价 (2 分)           |                  | “信用中国”网站 ( <a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a> )、中国政府采购网 ( <a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a> )、“信用江苏”网站查询, 在经营活动中无非诚实信用行为的得 3 分; 有非诚实守信行为但未达到严重不良记录的, 每有一个少得 1 分, 最低得 0 分。 注: 信用查询, 以现场查询结果为准。                                                                                                                                                                   |
| 合 计 (100 分)            |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

(3) 采用综合评分法的, 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的, 按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标单位为排名第一的中标候选人。

## 12、相同品牌产品的处理原则

(1) 采用最低评标价法的采购项目, 提供相同品牌产品的不同投标单位参加同一合同项下投标的, 以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标; 报价相同的, 招标组织方可以委托评标委员会按照技术参数或技术方案的优劣确定一个参加评标的投标单位, 也可以采取随机抽取方式确定, 其他投标无效。

(2) 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标单位参加同一合同项下投标的，按一家投标单位计算，评审后得分最高的同品牌投标单位获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人委托评标委员会按照技术指标优劣顺序确定一个投标单位获得中标人推荐资格，其他同品牌投标单位不作为中标候选人。

(3) 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标单位提供的核心产品品牌相同的，按上述两个条款规定处理。

### 13、允许修改评标结果的情形

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- (1) 分值汇总计算错误的；
- (2) 分项评分超出评分标准范围的；
- (3) 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- (4) 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，招标组织方发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告学校招投标工作领导小组。

### 14、推荐和确定中标单位

(1) 评标委员会将根据评标结果向招标组织方推荐出拟中标单位。

(2) 招标组织方根据评标委员会的评标结果（重大项目需报学校招投标工作领导小组审定），并在公示无异议后，向拟中标单位发出中标通知书。

## 六、授予合同

### 1、招标组织方接受和拒绝任何或所有投标的权利

为维护国家和社会公共利益，招标组织方保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标单位中标的权利，且对受影响的投标单位不承担任何责任。

### 2、签订合同时不得对投标文件作实质性修改

(1) 招标方的相关职能部门按照招标文件和中标单位投标文件的约定，与中标单位签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件和中标单位投标文件作实质性修改。

(2) 合同履行中，采购人需追加与合同标的相同货物时，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标单位协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十，但是需要招标组织方的相关部门审批。

### 3、签订合同

(1) 招标方的相关职能部门应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标单位投标文件的规定，与中标单位签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标单位投标文件作实质性修改。招标组织方的相关职能部门不得向中标单位提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

(2) 合同应当包括招标组织方与中标单位的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

(3) 招标组织方与中标单位应当根据合同的约定依法履行合同义务。合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国合同法》。

## 七、询问、质疑、投诉

### 1、询问

投标单位对招标活动事项有疑问的，可以向招标组织方提出询问，招标组织方将依法作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密。

### 2、质疑

(1) 质疑投标单位是指直接参加本项目采购活动的投标单位；投标单位认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在知道或者应当知道其权益受到损害之日起七个工作日内，将质疑文件原件送达招标组织方。投标单位在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。对采购文件提出质疑的，应自投标单位获得采购文件之日起计算；对采购过程提出质疑的，自采购程序环节结束之日起计算；对中标结果提出质疑的，自中标结果公告届满之日起计算。

(2) 投标单位应按照“谁主张、谁举证”的原则对质疑内容提供相关证明材料，并对质疑内容的真实性承担责任。投标单位不得虚假质疑和恶意质疑，如通过捏造事实、伪造证明材料等方式提出异议或投诉，阻碍招投标活动正常进行的，属于严重不良行为，招标组织方将其不良行为报财政采购监管部门核准后，依法处理。

(3) 投标单位如对采购需求提出质疑，向招标组织方递交质疑文件，招标组织方将组织相关部门负责处理和答复涉及采购需求的质疑内容。

(4) 质疑流程及注意事项见“镇江市公共资源交易服务平台—政府采购”网站下载中心。

(5) 招标组织方在收到投标单位的书面质疑后将及时组织调查核实，在七个工作日内作出答复，并以书面或在网站公告形式通知质疑投标单位和其他有关投标单位，答复的内容不涉及商业秘密。

质疑联系电话：0511-84400336；联系人：苏老师

通讯地址：江苏省江苏科技大学招投标工作办公室（梦溪校区 A6 楼二楼） 邮政编码：212003

### 3、投诉

质疑投标单位对招标组织方的答复不满意，以及招标组织方未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向招标组织方同级财政部门投诉。

## 八、诚实信用和解释权

### 1、诚实信用

(1) 投标单位之间不得相互串通投标报价，不得妨碍其他供应商的公平竞争，不得损害采购人和其他投标单位的合法权益。

(2) 投标单位不得以向招标组织方工作人员、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。经查实投标单位有此行为的，将在“镇江市公共资源交易服务平台-政府采购”和江苏科技大学网站公告，将投标单位列入不良行为记录名单，按照政府采购有关规定处理。

(3) 投标单位不得虚假承诺，否则，按照提供虚假材料谋取中标（成交）处理。

(4) 投标单位应自觉遵守开标、评标纪律，扰乱开标评标现场秩序的，属于失信行为，根据《江苏省政府采购供应商监督管理暂行办法》，失信行为将被记入供应商诚信档案。

(5) 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）、江苏省财政厅《关于做好政府采购信用信息查询使用及登记等工作的通知》（苏财购〔2016〕50号）等文件精神，开标后采购人即对参加本项目的各投标单位进行信用记录查询，信用记录查询渠道为“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）、“信用江苏”网站（<http://www.jscredit.gov.cn>），信用记录查询截止时间为项目评审结束时，信用信息查询记录及证据留存的具体方式为网页截图。对存在失信信息的投标单位（列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商）应当拒绝其参与政府采购活动。

### 2、解释权

除相关法律、法规明文规定外，本招标文件的解释权归江苏科技大学招投标办公室所有。

### 第三部分 招标设备技术规范

#### 一、 采购内容

虚拟焊接培训平台二套。

#### 技术指标

| 序号 | 设备名称    | 招标技术参数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 数量（单位） |
|----|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1  | 虚拟焊接操作台 | <p>由一套虚拟现实显示装置、一台实训操作台、一台控制系统平台、4个焊接工具及3个焊件组成。</p> <p><b>1.1 虚拟现实显示装置</b></p> <p>说明：采用光学定位系统，配备VR虚拟现实视景眼镜，由成像系统、定位追踪系统、视景系统等组成，支持立体视频采集和立体影像显示功能，动态追踪，高清成像，高精度的定位可以体验到焊枪与焊件的碰触。</p> <p>(1) 分辨率 2160*1200 单眼分辨率 1080*1200；</p> <p>(2) 视场角 <math>\geq 110^\circ</math>；</p> <p>(3) 刷新率 <math>\geq 90\text{fps}</math>；</p> <p>(4) 定位延时 <math>&lt; 20\text{ms}</math>；</p> <p>(5) 追踪位置 <math>\geq 3.5 \times 3.5\text{m}</math>。</p> <p><b>1.2 实训操作台</b></p> <p>操作工位由6系铝型材、碳素钢、工程塑胶等材质制成后再经氧化、喷涂等工艺，外表面平整、光洁。</p> <p>(1) 方便实现焊件位置的高度、角度调整；</p> <p>(2) 满足学员多角度、全位置焊接操作训练，如平焊、横焊、立焊、仰焊、管管垂直固定焊和管管水平固定焊等；</p> <p>(3) 可收纳焊接工具及VR眼镜。</p> <p><b>1.3 控制系统平台</b></p> <p>内置音箱及焊件收纳空间，并含一键启动电源开关、虚拟焊枪接口、虚拟焊钳接口、触摸屏显示器。</p> <p>(1) 处理器 <math>\geq \text{intel i5-8500}</math> 处理器；</p> <p>(2) 内存 <math>\geq \text{DDR4 2400 8G}</math>；</p> <p>(3) 显卡：VR专业图形卡显卡显存 <math>\geq 8\text{G } 256\text{bit}</math>；</p> <p>(4) 硬盘：固态硬盘 容量 <math>\geq 256\text{GB}</math>；</p> <p>(5) 操作系统：64位 Win10 系统；</p> <p>(6) 电源：<math>\geq 300\text{W}</math> 电源 单相 AC 220V<math>\pm 10\%</math>，50-60Hz；</p> <p>(7) I/O 接口：电源接口、USB 接口，网络接口，快插防水接头；</p> <p>(8) 显示屏 <math>\geq 21.5</math> 英寸，多点触控电容屏，分辨率 <math>\geq 1920 \times 1080</math>，触摸寿命 5000 万次</p> <p><b>1.4 焊接工具</b></p> <p>数量：4个，与操作台通过线缆连接，可用于模拟C02焊、MIG焊、MAG焊、TIG焊、手工电弧焊等操作，在虚拟场景操作时用于菜单选择。</p> | 2      |

|   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |   |
|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |            | <p>(1) ★包含 CO2 焊枪（同时支持 MIG 焊、MAG 焊）、TIG 焊枪、焊丝、手工电弧焊焊钳等配件；（须提供图片作为佐证材料）</p> <p>(2) 焊枪焊钳与真实焊接工具手感和重量接近。</p> <p>1.5 焊件</p> <p>数量：3 个，包含管道、平板对接和 T 型板三种焊接接头类型的焊件。</p> <p>(1) 管管对接焊件尺寸<math>\geq \phi 140*200\text{mm}</math></p> <p>(2) 平板对接焊件尺寸<math>\geq 10*200*300\text{mm}</math></p> <p>(3) T 型板焊件尺寸<math>\geq 60*200*300\text{mm}</math></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |   |
| 2 | 虚拟焊接教育培训系统 | <p>采用虚拟现实技术与真实焊接设备相结合来实现焊接教学，具备 CO2 焊、MIG 焊、MAG 焊、手工电弧焊和 TIG 焊等焊接工艺的模拟。首先应满足能让学员在高度仿真的虚拟环境下进行焊接技能的高效训练，可以让学员感受到真实的场景及焊接过程。并与场景内的虚拟环境和元素进行互动操作，让学员沉浸于当前焊接任务中；还能精确测量各种操作信息，并提供全套焊接教学视频资料，帮助学员从中学到基础知识、安全规程、技术要领等焊接技能，并最终转化到实际的焊接工作中。需要满足以下功能：</p> <p>1、训练中心</p> <p>(1) 5 种焊接工艺模拟：CO2 焊、MIG 焊、MAG 焊、手工电弧焊和 TIG 焊；</p> <p>(2) 3 种焊接接头类型：平板对接接头、T 型角接接头、管管对接接头；</p> <p>(3) 6 种焊接位置：平焊（PA）、横焊（PC）、立焊（PF）、仰焊（PE）、管管对接水平固定焊和管管对接垂直固定焊；</p> <p>(4) 3 种母材：低碳钢、不锈钢和铝合金；</p> <p>(5) 5 种焊件厚度：3mm、6mm、8mm（直径 140mm 的管道）、10mm、12mm；</p> <p>(6) 3 种焊接难度水平：初级、中级和高级；</p> <p>(7) 虚拟焊接物理场景组成：焊缝（鱼鳞纹）、熔池（液态）、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区；</p> <p>(8) ★焊缝成型（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>——焊条融化和焊缝成形随焊接参数的变化而变化；</p> <p>——单面焊双面成形，模拟正反面焊缝成形过程；</p> <p>——模拟焊缝堆积成形过程；</p> <p>(9) 多视角、全方位查看焊接过程：可选择不同厚度、不同母材、不同焊接接头类型，如平板对接接头、T 型角接接头、大直径管对接接头、小直径管对接接头、管板嵌入式接头、管板骑坐式接头；</p> <p>(10) 3 种焊接评价：（提供功能演示视频或截图证明）</p> <p>——焊接操作评价：焊接速度、工作角度、行进角度和电弧长度；</p> <p>——焊接形貌评价：余宽、余高、余宽差和余高差等；</p> <p>——焊缝质量评级：Ⅰ级焊缝、Ⅱ级焊缝、Ⅲ级焊缝和Ⅳ级</p> | 2 |

|   |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |
|---|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |                 | <p>焊缝；</p> <p>(11) 5 种焊接操作参数的实时提醒：焊接速度、工作角度、行进角度、电弧长度和运条轨迹；</p> <p>(12) ★缺陷预测：可模拟无损检测（NDT）对焊接训练后的焊缝进行扫描，并预测出是否存在夹渣、裂纹、气孔等缺陷；（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>(13) 专项训练：针对不同焊接参数及其组合（焊接速度、电弧长度、行进角度以及工作角度）的专项训练，借鉴网络游戏中的升级模式，焊接训练项目达到一定的得分才能开启下一关卡，增加练习的针对性、挑战性和趣味性；</p> <p>——适用于手工电弧焊、MIG 焊和 TIG 焊；</p> <p>——15 组焊接操作参数（焊接速度、电弧长度、行进角度以及工作角度）及其组合；——3 种难度等级：初级、中级和高级；</p> <p>(14) 焊接场景虚拟显示屏：提供焊接参数的设置，展示学员信息以及操作报告；</p> <p>(15) 训练成本：统计焊件、焊丝、气体、电等各项成本，并对总成本进行累积；</p> <p>(16) 温度场模拟：可模拟焊接过程中母材、焊缝、熔池的温度变化情况；</p> <p>(17) 清晰模式：除了模拟实际焊接过程中透过面罩观察熔池外，提供清晰模式同时观察母材、焊缝、熔池；</p> <p>(18) ★劳动保护：模拟焊接前准备工作，穿戴防护服装、护具；（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>(19) ★安全检查：模拟检查焊接场地中的危险源，并给出说明。（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>2、娱乐体验中心</p> <p>焊接涂鸦：为了培养学习焊接的兴趣，提供焊接涂鸦功能，即学生可在焊件上随意绘制图形，也可在提供的图形上进行绘制。</p> <p>3、个人中心</p> <p>(1) 查看用户基本信息，如姓名、班级、焊接时长、节约成本、积分和等级；</p> <p>(2) 修改登录密码；</p> <p>(3) 视频回放：学生能够上传并保存自己的焊接录像，能随时用 360 度任意视角查看以前的个人或老师的焊接三维录像，录像中能够显示焊枪移动的空间轨迹。</p> |   |
| 3 | 虚拟 X 射线焊缝检测培训系统 | <p>能模拟 X 射线探伤的工作环境、工作步骤和各种知识要点，包括：</p> <p>一、仿真下列设备或仪器：</p> <p>1、X 射线探伤控制器</p> <p>(1) 匹配与实机一致的操作面板；</p> <p>(2) 可动态调节胶片类型、曝光电压、曝光时间等参数，能展示曝光时间的计算规律；</p> <p>2、X 射线探伤发射器</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2 |

|   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |   |
|---|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |            | <p>(1) 可调节发射器高度, 发射角度;</p> <p>(2) 以可见光模拟 X 射线透照;</p> <p>3、胶片裁切机;</p> <p>4、黑度计;</p> <p>5、观片机;</p> <p>6、其他设备或仪器: 暗盒、标记盒、诺模图、黑度密度片、射线剂量报警仪等;</p> <p>二、模拟 X 射线焊缝检测的工作环境、工作步骤和各种知识要点。</p> <p>1、工作环境</p> <p>(1) 干、湿区分离;</p> <p>(2) 胶片裁切、胶片冲洗等操作在暗室里进行;</p> <p>(3) 有安全警示标识;</p> <p>包含下列工作步骤</p> <p>胶片裁切, 可以控制裁切的长度和宽度;</p> <p>胶片标记, 可以在胶片指定位置用字母、数字标出日期、编号、位置等信息;</p> <p>(4) ★查询诺模图, 确定 X 射线曝光参数; (投标人提供现场演示或视频演示)</p> <p>(5) ★调整 X 射线探伤机发射器高度和角度, 设置 X 射线探伤机控制器参数; (投标人提供现场演示或视频演示)</p> <p>(6) ★配制胶片冲洗溶液, 包括配制显影液、停影液和定影液所需各种化学药品的先后顺序和比例; (投标人提供现场演示或视频演示)</p> <p>(7) ★胶片冲洗, 包括显影、停影和定影的过程; (投标人提供现场演示或视频演示)</p> <p>(8) 测量胶片黑度值;</p> <p>(9) ★使用观片灯观察底片, 对典型胶片进行缺陷评定和原因分析; (投标人提供现场演示或视频演示)</p> <p>3、知识点</p> <p>(1) 房间周围挂有文化墙, 包括各类资质证书和安全、法律法规、操作说明等知识;</p> <p>(2) 文化墙带语音播报功能;</p> <p>(3) 带操作流程指引, 每个流程都有操作说明。</p> |   |
| 4 | 虚拟焊接大赛认证系统 | <p>1、认证考试中心</p> <p>(1) 日常实操考试: 教师发布实操考试任务, 学生在规定时间内完成;</p> <p>(2) ★模拟认证模块, 提供国内初级、中级和高级焊工的模拟认证, 要求至少每个认证提供 2-3 个技能考试试题, 学生通过评分表能清楚掌握评分标准及了解具体得分情况; (须提供软件截图作为佐证材料)</p> <p>2、竞赛中心</p> <p>(1) 自由竞赛: 不同学生之间可以自主发起一对一、一对多的竞赛模式;</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 2 |

|   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |
|---|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |            | (2) 模拟大赛：与国赛的操作程序、内容和评分标准保持一致，比赛后提供比赛结果评分表。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |   |
| 5 | 虚拟焊接主题应用系统 | <p>★为了更加切合实际工业应用训练，提供 13 个模拟场景的焊接训练，如港口工况场景、工程机械维修焊接、煤机厂、野外铁轨、工厂工况、石油管道焊接、船仓焊接、电网铁塔焊接、建筑工地焊接、航空机库焊接、货场仓储集装箱焊接、国赛焊接(二保焊)场景、世赛焊接(二保焊)场景等。(投标人提供现场演示或视频演示)。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2 |
| 6 | 虚拟铝热焊培训系统  | <p>一、铝热焊仿真下列设备或物品：</p> <p>1、锯轨机</p> <p>(1) 与真实设备外观相似；</p> <p>(2) 可控制锯轨机在场景里移动或固定；</p> <p>(3) 锯轨机底座固定，可控制锯片前进后退、升降和旋转；</p> <p>(4) 锯轨机底座固定，可控制锯片沿铁轨方向移动；</p> <p>2、A 型对正架</p> <p>(1) 与真实设备外观相似；</p> <p>(2) 一对 A 型对正架，可分别控制其中一个对正架在场景里移动或固定；</p> <p>3、推瘤机</p> <p>(1) 与真实设备外观相似；</p> <p>(2) 可控制推瘤机在场景里移动或固定；</p> <p>(3) 操作杆可旋转 90 度，来区分设备开启或关闭；</p> <p>(4) 推瘤机固定在铁轨上，刀头可移动；</p> <p>4、打磨机</p> <p>(1) 与真实设备外观相似；</p> <p>(2) 可控制打磨机在场景里移动或固定；</p> <p>(3) 可控制打磨机沿铁轨方向移动；</p> <p>(4) 可控制打磨机绕着铁轨旋转，打磨铁轨的顶部和侧面；</p> <p>5、砂模和砂模夹具</p> <p>(1) 与真实砂模、砂模夹具外观相似；</p> <p>(2) 可控制砂模、夹具在场景里移动或固定；</p> <p>6、坩埚</p> <p>(1) 与真实坩埚外观相似，坩埚与坩埚盖分离；</p> <p>(2) 可控制坩埚在场景里移动或固定；</p> <p>(3) 可在坩埚里放入焊剂和高温火柴；</p> <p>7、★预热枪和预热器支架(投标人提供现场演示或视频演示)</p> <p>(1) 与真实预热枪和支架外观相似；</p> <p>(2) 可控制预热枪和支架在场景里移动或固定；</p> <p>(3) 可展示预热枪及支架的放置要求；</p> <p>8、其他设备或物品：坩埚叉、氧气、丙烷、焊工直尺、扳手等；</p> <p>二、虚拟场景里显示一段需要用铝热焊技术来修复的钢轨，系统里模拟铝热焊修复钢轨的下列工作步骤，每个步骤都包含作业时间和操作要点指导。</p> | 2 |

|   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |
|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |            | <p>1、焊前准备：检查铝热焊所需的设备和物品是否齐全，钢轨缺陷处两侧各卸掉3~6根轨枕上的扣件；</p> <p>2、★切割作业：操纵锯轨机，按照铝热焊技术要求，切掉有缺陷的钢轨，切割时会有火花飞溅效果；（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>3、对轨作业：在指定位置放置一对A字型对正架，在焊工直尺的辅助下调整轨缝的尖点值；</p> <p>4、★砂模具安装：在轨缝处安装砂模夹具和砂模，抹上封箱泥，放置灰渣盘；</p> <p>5、预热作业：按照铝热焊技术要求，在指定位置放置预热支架和预热枪，对砂模进行预热，预热枪点火时有火焰效果；（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>6、焊剂准备：在坩埚里倒入焊剂，插上高温火柴，放置在砂模上；</p> <p>7、★浇注反应：点燃火柴，坩埚内进行浇注反应，能看到火焰效果，钢水注入砂模，灰渣流入灰渣盘；（投标人提供现场演示或视频演示）</p> <p>8、拆模作业：用坩埚叉移走坩埚，拿走废渣盘，拆除砂模夹具；</p> <p>9、推瘤作业：用锤子除去砂模多余部分，能看到浇注的钢水为熔融状态，控制推瘤机在钢轨上移动，将多余的焊料推掉；</p> <p>10、打磨作业：控制打磨机在钢轨上移动，对钢轨内外侧进行打磨，打磨处会有火花飞溅效果。</p> |   |
| 7 | 虚拟焊接网络教学系统 | <p>手机 APP 端</p> <p>1、视频</p> <p>（1）视频列表：显示视频信息概览，包括视频标题、所属课程分类、标签和等级等；</p> <p>（2）视频播放：视频可暂停、恢复、停止，能显示总时长、播放时间，支持全屏和小窗口两种显示方式；</p> <p>（3）查询和筛选：可通过关键字查询视频，也可以通过课程分类来筛选视频列表；</p> <p>（4）留言：可以对任何视频进行留言，留言可删除，也可回复别人的留言。</p> <p>2、课件</p> <p>（1）课件列表：能显示课件信息概览，包括课件标题、文件大小、所属课程分类、标签和等级等；</p> <p>（2）课件播放：可以直接在软件中播放课件，系统会记录课件学习进度；</p> <p>（3）查询和筛选：可通过关键字查询课件，也可以通过课程分类来筛选课件列表；</p> <p>（4）留言：可以对任何课件进行留言，留言可删除，也可回复别人的留言。</p> <p>3、考试</p> <p>（1）考试模式：提供作业、题库练习、考试三种不同的测验</p>                                                                                                | 1 |

|   |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
|---|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |           | <p>模式；</p> <p>(2) 作业：学生可以在手机上完成老师布置的课后作业，不计成绩，不计时；</p> <p>(3) 题库练习：由老师开放题库练习权限，只有老师指定的学生才能对指定的题库进行模拟练习。老师也可以收回学生题库练习的权限；</p> <p>(4) 考试：考试设置有效时间、时长和次数限制，学生可以在手机上完成考试，考试结束后自动生成分数并进行试卷分析，系统记录学生历次考试的最高分。</p> <p>4、个人信息</p> <p>(1) 基本信息：用户登录成功后，可以查看用户基本信息，如姓名、班级、焊接时长、节约成本、积分和等级；</p> <p>(2) 历史记录：可以查看参加过的考试和成绩、课件学习进度、视频观看记录；</p> <p>(3) 修改密码：修改登录密码；</p> <p>(4) 密码找回：有两种方式找回密码，一种是根据账户激活时设置的问题和答案，一种是通知管理员重置密码。</p> <p>电脑端：兼具手机 APP 功能，排版上符合 PC 端使用习惯，能够同移动端的手机 APP 实现数据共享。电脑能够通过互联网连接到虚拟焊接系统数据库，对接学生的学习账号和学习信息。学生在电脑能够登陆账户，进行理论学习，观看学习视频，能够进行理论知识考试，考试结束后自动生成分数并进行试卷分析，分数会上传到数据库记录下来。</p>                        |   |
| 8 | 虚拟焊接机器人系统 | <p>(1) 提供不少于 2 款工业机器人焊接场景的模拟，机器人品牌参考或者优于 ABB/YASKAWA/FANUC/KUKA 品牌；</p> <p>(2) 提供 CO2 焊的焊接工业机器人模拟；</p> <p>(3) 虚拟焊接工作站包括：焊接机器人、焊件、焊枪、变位机械、焊机、气瓶、排风系统、安全栅栏等；</p> <p>(4) 虚拟示教器：虚拟示教器形状、按键布局以及功能与真实示教器一致。显示屏界面、内容与实际保持一致；</p> <p>(5) 机器人基础训练：包括开机、关机训练，三点法工件坐标系标定训练，六点法工具坐标系标定训练，程序创建训练，I/O 信号配置训练，转数计数器更新训练等（不同品牌机器人会有所调整）；</p> <p>(6) 实现机器臂运动操作训练，包括单轴移动训练、线性运动训练；</p> <p>(7) 实现简单编程训练，涵盖关节插补、直线插补以及圆弧插补等操作指令训练，同时可以对操作指令进行增加、更改和删除等操作；</p> <p>(8) 2 种焊接接头类型：平板对接接头和 T 型角接接头；</p> <p>(9) 4 种焊接位置：平焊 (PA)、横焊 (PC)、立焊 (PF) 和仰焊 (PE)；</p> <p>(10) 3 种母材：低碳钢、不锈钢和铝合金；</p> <p>(11) 4 种焊件厚度：3mm、6mm、8mm（直径 140mm 的管道）、</p> | 2 |

|   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |   |
|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|   |            | <p>10mm;</p> <p>(12) 虚拟焊接物理场景组成: 焊缝 (鱼鳞纹)、熔池 (液态)、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区;</p> <p>(13) 3 种焊接评价:</p> <p>——焊接操作评价: 焊接速度、工作角度、行进角度和电弧长度;</p> <p>——焊接形貌评价: 余宽、余高、余宽差和余高差等;</p> <p>——焊缝质量评级: I 级焊缝、II 级焊缝、III 级焊缝和 IV 级焊缝。</p> <p>(14) 5 种焊接操作参数的实时提醒: 焊接速度、工作角度、行进角度、电弧长度和运条轨迹;</p> <p>(15) 多种缺陷的预测: 气孔、夹渣、裂纹等;</p> <p>(16) 无损检测 (NDT) 模拟: X 射线检测, 检测出气孔、夹渣、裂纹等缺陷;</p> <p>(17) 2 种训练模式: 焊接模式/教学模式;</p> <p>(18) 焊接场景虚拟显示屏: 提供焊接参数的设置、显示学员信息及操作报告;</p> <p>(19) 训练成本: 统计焊件、焊丝、气体、电等各项成本, 并对总成本进行累积;</p> <p>(20) 提供某主流机器人产品的拆装训练, 包括整机拆卸、底座拆卸、前臂拆卸、腕部拆卸、底装配、前臂装配、腕部装配和总装配;</p> <p>(21) 提供谐波减速机、RV 减速机的动画原理;</p> <p>(22) 提供机器人结构的爆炸图模式;</p> <p>(23) ★为了更加切合实际工业应用训练, 提供如煤机液压支架底座、船舶等行业焊接机器人训练场景。(投标人提供现场演示或视频演示)</p> |   |
| 9 | 虚拟焊接教师管理系统 | <p>1、基本信息</p> <p>(1) 基本信息: 教师姓名、行政班级、专业等;</p> <p>(2) 学生管理: 关联组别、学生列表 (显示学生姓名、训练时长、节约成本、学生积分、焊接水平和学生状态等信息);</p> <p>(3) 组别管理: 创建组别 (自定义创建组别)、编辑组别 (名称、学生) 和删除组别;</p> <p>(4) 设备管理: 新增设备 (学生机或焊接设备)、编辑设备和删除设备;</p> <p>(5) 系统设置: 学生信息导入、导出、教学资源下载、设置公差、修改密码等;</p> <p>(6) 系统分析: 对教学系统资源进行统计分析, 由图表来直观展示。</p> <p>2、训练任务</p> <p>(1) 任务管理: 教师可以新增任务、查看任务参数、修改任务参数、复制任务参数、删除任务。任务参数包括: 任务名称、焊接类型、接头类型、焊接位置、坡口类型、母材厚度、公差等级和达标次数等, 可以选择任务发布给指定学生;</p>                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1 |

|    |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
|----|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |      | <p>(2) 成绩查询: 任务成绩会进行汇总, 并提供 3 种查询方式: 按学生查询、按组别查询和按班级查询;</p> <p>3、理论教学</p> <p>(1) 题库管理: 教师可以上传理论考试题库, 题库用来布置作业或生成试卷, 题库可以新增、修改和删除, 也可以给选定的学生开放题库练习的权限。题库的题目可以手动逐个新增、修改和删除;</p> <p>(2) 作业管理: 教师从题库里选择题目, 从学生列表里选择人员来布置作业, 作业可以新增、修改和删除;</p> <p>(3) 试卷管理: 教师从题库里选择题目来生成试卷, 从学生列表里选择人员来参加考试, 试卷可以新增、修改和删除。可以设置试卷的题型、题数、分数、考试时间、考试时长, 可以自动生成试卷。试卷成绩有汇总表展示, 并提供 3 种查询方式: 按学生查询、按组别查询和按班级查询;</p> <p>(4) 视频库: 教师可以上传视频、下载视频、修改视频信息、删除视频, 可以指定视频所属课程分类、等级。可以查看学生留言, 可以对留言进行回复。</p> <p>(5) 课件库: 包含焊接理论知识、焊接视频教程以及焊者讲坛, 根据学员学习基础, 提供相应理论知识。课程包含初级焊工理论课程、中级焊工理论课程、高级焊工理论课程等进阶课程学习以及多门焊接核心课程、试题库等。教师可以上传课件、下载课件、修改课件信息、删除课件, 可以指定课件所属课程分类、等级。可以查看学生留言, 可以对留言进行回复。</p> <p>4、大赛认证</p> <p>(1) 理论题库: 包含初、中、高级焊工认证理论试题库, 提供单选题、多选题、判断题等题库题型;</p> <p>(2) 技能考试: 包含初、中、高级焊工认证技能试题库, 每个认证等级至少提供 2-3 个技能考试试题, 技能考试学生通过评分表能够清楚掌握评分标准及了解具体得分情况;</p> <p>(3) 通过发证: 理论考试和技能考试两者相结合, 各项达标的学生获得焊接等级证书。</p> <p>5、竞赛中心</p> <p>(1) 竞赛管理: 竞赛分为教师发起和学生发起两种方式。教师可以设置竞赛参数, 选择学生参加竞赛, 不同学生之间可以有一对一、一对多、多对多的竞赛模式;</p> <p>(2) 历史竞赛: 显示历史竞赛的参数和竞赛结果;</p> <p>(3) 当前竞赛: 显示当前正在参加竞赛的学生焊接情况, 可以查看操作画面, 监控画面可以放大缩小。</p> <p>6、录像回放: 教师可以随时调取学生上传的训练记录进行重现、查看。</p> |   |
| 10 | 课程资源 | <p>(1) 课件资源: 涵盖精品课件资源 PPT 课件不少于 35 套, 不少于 8 页/套, 整体效果应风格统一、色彩协调、美观大方;</p> <p>(2) 动画视频: 手动电弧焊 SMAW\TIG\MIG\MAG\CO2 焊接操作视频, 以及提供大管道 TIG 焊的操作动画视频, 要求有夹装</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1 |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>固定、预热、设备调试、定位焊、打底焊、抛光、填充焊、盖面焊等步骤；提供 MIG 焊原理视频，内容包括 MIG 焊原理，焊丝进给原理及动画，焊枪中焊丝进给及动画，至少三种送滴过渡原理动画；</p> <p>(3) 焊接视频课程教学资源：以“弘扬工匠精神，塑造大国”为宗旨，涵盖但不限于高铁，核电，船舶，汽车，坦克，飞机航天，集装箱，风力发电等等焊接应用以及大国工匠精神内涵解读视频等，培养学生自主认知、正确感悟工匠精神的能力，使之具有理解、践行、弘扬工匠精神的积极情感和自觉意识，进而为全面提升职业素质奠定坚实的思想基础。</p> <p>(4) 提供焊接线上认知实习服务，包括焊接工艺、焊接应用、焊接发展趋势、焊接艺术、院士讲座、船舶认知实习、工程机械厂认知实习和多种品牌汽车实习认识等模块。</p> <p>1) 焊接工艺</p> <p>提供手工电弧焊、CO<sub>2</sub> 焊、MIG 焊、氩弧焊、等离子焊、埋弧焊、搅拌摩擦焊、爆炸焊、铝热焊、激光焊、电渣焊、冷压焊、超声波焊、感应钎焊、火焰钎焊、螺柱焊等 20 余种焊接工艺的认知实习，每个工艺的认知时长不低于一分钟。</p> <p>2) 焊接应用</p> <p>提供船舶焊接、汽车焊接、核电焊接、高铁焊接、钢构焊接、军工焊接、航空航天焊接、集装箱焊接、风能机焊接、水下焊接、太空焊接等 10 余种行业的焊接应用认知实习。</p> <p>3) 焊接发展趋势</p> <p>提供焊接 4.0 概述、焊接云、焊接微处理器、焊接数字双胞胎和智能焊接头盔认知实习。</p> <p>4) 焊接艺术</p> <p>提供花、树、飞机、蝎子、眼镜蛇、小南瓜等焊接艺术品的认知。</p> <p>5) 院士讲座</p> <p>该模块包括等离子技术发展、等离子焊接设备介绍、等离子焊接与 MIG 焊点焊等复合焊接介绍等不少于 30min 的视频讲座。</p> <p>6) 船舶实习认知</p> <p>包括船舶焊接相关的小合拢、大合拢认知，同时可以在船身进行手工焊接交互，同时提供温度场实时模拟。</p> <p>7) 工程机械厂认知实习</p> <p>可以在工程机械厂里进行漫游，同时在液压支架底座上进行手工焊接和工业机器人焊接实操交互。</p> <p>8) 多种品牌汽车认知实习</p> <p>提供保时捷、宝马、法拉利、特斯拉、沃尔沃、巨型卡车、东风卡车、一汽解放卡车等焊接认知实习。</p> |  |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

注：每个投标单位演示总时长不超过 15 分钟。

## 二、其他要求

(一) . 履约保证金：中标单位向学校提交人民币肆仟元整的履约保证金，并到达指定账户。

履约保证金在项目验收合格，中标单位提供相关资料申请，五个工作日内等额无息退还。

收款单位：江苏科技大学

收款帐号：381006717010149000338

开户银行：交行镇江江科大支行

## **(二). 付款方式**

设备安装调试合格后，中标单位先将 10%的质量保证金（中标金额）付至我校，我校收到此款后将 100%付清货款；10%的质量保证金于一年后（如无违约），则等额无息支付，但不影响中标方免费质保服务承诺的责任。

**注：**

1、若涉及品牌仅作参考，不能理解为唯一指定，只要优（或至少相当）于参考品牌的质量及性能要求的，经评标委员会认定后，均可视为合格响应。各投标单位应如实填写技术响应及偏离表，如有偏离请详细描述，以便于评标委员会评审。

2、投标单位须随原件提供原件清单目录（若需要提供原件），否则，投标单位自行承担一切后果。

## **第四部分 服务要求**

1. 交付使用时，合格率应达到 100%；

2. 必须提供不少于壹年全免费质保服务（投标文件中须列明具体时间），对本次采购的所有产品、配件、辅件在到货检查及质保期内出现故障等情形必须无偿更换。质保周期内，中标单位应确保货物的正常使用，如有质量问题，须提供免费上门维修。

3. 必须提供 7×24 小时全天候售后服务电话（电话：\_\_\_\_\_），在质保期内出现故障时，应在 24 小时内上门服务，并在一天内修复，否则，如设备故障应提供备用机；如不能及时赶到，用户委托其他单位维修，其费用从质量保证金中扣除。

4. 投标单位应提供投标设备的生产厂家、产品型号、主要性能指标及产品说明书。

5. 随机资料需齐全。

6. 能够提供的其他服务及优惠条件；

7. 提供本地化服务证明材料及维保能力的介绍（含售后机构人力资源状况）。

8. 投标单位要具体说明外购设备维修点的地址、负责人、联系人和联系电话，维修点能承担什么样的维修责任。

9. 投标单位需提供免费培训。

**备注：请各投标商对上述要求做出明确承诺，谢谢！**

## 第五部分：投标文件（格式）

### 投 标 书

项目编号：

项目名称：

投 标 人（加盖公章）：

年 月 日

## 一、投标函（格式）

致：江苏科技大学招投标工作办公室：

根据贵方关于\_\_\_\_\_项目的投标邀请（招标文件编号： ），正式授权下述签字人（姓名和职务）代表（投标单位的名称），提交下述文件正本一份，副本四份。

- 1、开标（报价）一览表
- 2、货物清单及明细报价表
- 3、投标单位相关信息一览表
- 4、技术资料、安装调试及验收方案等
- 5、服务承诺
- 6、企业情况简介
- 7、资格及资信证明文件
- 8、按招标文件要求投标单位所能提交的其他文件

据此函，投标单位兹宣布同意如下：

- 1、按招标文件规定提供货物及服务的唯一投标报价见开标（报价）一览表。
- 2、我方承诺根据招标文件的规定，完成合同义务，并承担责任（如有偏离，在投标文件中另作说明）。
- 3、我方已详细审核全部招标文件，包括招标文件书面修改通知（如果有的话），投标单位完全理解并同意放弃对这方面不明及误解的权利。
- 4、我方保证向招标组织方提供的投标文件及所有材料的完整、真实、合法、有效并对其负责。
- 5、我方同意从规定的招标日期起遵循本招标文件，并在规定的有效期期满之前均具有约束力。
- 6、如果在规定的开标时间后，我方在投标有效期内撤回投标，投标保证金可不予退还。
- 7、我方同意向贵方提供贵方可能要求的与本投标有关的任何证据或资料。
- 8、我方完全理解贵方不一定要接受最低报价的投标或收到的任何投标。
- 9、我方知道如用虚假材料或恶意方式向贵方提出质疑，将承担相应的法律责任。同时承诺：我方如果有上述行为，将无条件承担贵方相关的调查论证费用。
- 10、本次投标文件内容与招标文件内容偏离（技术和商务）见偏离说明（如果有）。
- 11、遵守招标文件中要求的收费项目和标准。
- 12、本公司承诺：参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。
- 13、与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：  
地址：  
电话：  
传真：  
邮政编码：

投标单位（加盖公章）：

法定代表人或其授权委托代理人签字：

日期： 年 月 日

## 二、开标（报价）一览表

单位名称（盖章）：

|       |                   |
|-------|-------------------|
| 投标总报价 | 金额（大写）：<br><br>¥： |
| 供货期   |                   |
| 备注    |                   |

注： 1、投标总报价包括货物成本价、安装费、运输费、质保服务期内费用、设计费以及所需缴纳的任何税费、管理费、临时保险相关费用等所有费用；2、投标单位必须据实填具此表，应与投标文件的有关内容一致；3、“开标/报价一览表”一式两份，一份为“开标一览表”无需装订，单独封装于投标文件正本信封内提交；另一份为“报价一览表”，表式相同，需装订在投标文件中；4、此表为范本，投标单位可根据投标项目调整表格内容。

法定代表人或其授权委托代理人签字：

日期：      年    月    日

三、资格性和符合性检查响应对照及评分索引表

投标单位全称（加盖公章）：

| 序号  | 资格性和符合性检查响应内容 | 是否响应<br>(填是或者否) | 投标文件中的<br>页码位置 |
|-----|---------------|-----------------|----------------|
| 1   |               |                 |                |
| 2   |               |                 |                |
| 3   |               |                 |                |
| 4   |               |                 |                |
| 5   |               |                 |                |
| 6   |               |                 |                |
| 7   |               |                 |                |
| 评分项 |               | 在投标文件中的页码位置     |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |
|     |               |                 |                |

注：此表为样表，行数不够可自行添加。

#### 四、设备清单及明细报价表

##### 1、设备明细清单及报价

| 序号   | 名称 | 单位 | 数量 | 规格 | 品牌、型号及产地 | 单价 | 总价 | 免费质保期 |
|------|----|----|----|----|----------|----|----|-------|
| 1    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 2    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 3    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 4    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 5    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 6    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 7    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 8    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 9    |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 10   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 11   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 12   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 13   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 14   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 15   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 16   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 17   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 18   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 19   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 20   |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 其它费用 |    |    |    |    |          |    |    |       |
| 合计金额 |    |    |    |    |          |    |    |       |

注：1、本表中“其它费用”由投标单位根据项目需求及自身经验进行补充填写。项目实施时，除招标方明确提出需要变更增加外，不再增加任何费用，投标单位应确保本项目能安全、正常运行并达到招标要求。

2、本表中合计金额应与开标（报价）一览表中项目总报价保持一致。

3、行数不够可自行添加。

日期： 年 月 日

## 五、技术响应及偏离表

投标单位列出具体响应本招标文件中所要求配置的产品型号和参数,如有和招标文件中规定的技术要求有偏离的请列出偏离说明。

| 序号 | 名称及型号 | 招标文件要求参数 | 投标实际参数 | 符合/正偏离<br>/负偏离 | 备注 |
|----|-------|----------|--------|----------------|----|
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |
|    |       |          |        |                |    |

注：1、“偏离”系指“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”；

2、如实填写偏离表，如果虚假响应或简单复制招标文件提供的技术参数，将可能被视为无效的响应；

3、该表不能作为投标的技术文件，投标单位应在投标文件中单独提供技术文件；

4、行数不够可自行添加，表格可根据情况选择“横向”页面设置。

## 六、投标单位相关信息一览表

|     |                    |  |   |                     |  |
|-----|--------------------|--|---|---------------------|--|
| 一   | 公司基本信息             |  |   |                     |  |
| 1   | 公司名称:              |  |   |                     |  |
| 2   | 注册资金:              |  | 3 | 从业人员:               |  |
| 4   | 成立日期:              |  | 5 | 法定代表人:              |  |
| 6   | 开户银行:              |  | 7 | 账号:                 |  |
| 8   | 项目联系人:             |  | 9 | 联系电话:               |  |
| 10  | 公司地址:              |  |   |                     |  |
| 二   | 公司财务状况 (2020 年度)   |  |   |                     |  |
| 1   | 营业收入<br>(万):       |  | 2 | 利润总额 (万)            |  |
| 3   | 年末“固定资<br>产合计”(万): |  | 4 | 年末“流动资产”<br>余额 (万): |  |
| 5   | 年末“短期负<br>债”余额(万): |  | 6 | 年末“长期负债”<br>余额 (万): |  |
| 7   | 年末“资产总<br>计”余额 (万) |  | 8 | 年末“货币资金”<br>余额 (万): |  |
| 三   | 投标单位其他信息           |  |   |                     |  |
| (一) | 公司取得的相关<br>资质及等级:  |  |   |                     |  |
| (二) | 公司获得的荣誉<br>及表彰情况   |  |   |                     |  |

## 七、公司简介、设备技术资料

- 1、请各投标单位自行介绍本公司情况，应包括具有生产项目产品所必须的设备和专业技术能力，（格式自拟）；
- 2、所投设备品牌型号的市场占有率及反馈介绍；
- 3、根据招标文件“第三部分”要求详细阐述的产品；
- 4、所投产品实际款式图片；
- 5、根据招标文件要求提供切实可行的项目供货、安装调试及验收方案安排；
- 6、所投设备品牌型号的官网介绍。
- 7、其他相关资料

## 八、服务承诺

- 1、格式由投标单位自定，如对招标文件中的“服务要求”能够接受的，投标单位必须在投标文件的“服务承诺”中逐条进行响应和表述。
- 2、售后服务方案。

## 九、供应商需要提供的证明材料

- 1、营业执照（复印件）；
- 2、法定代表人身份证明书、法人授权委托书（具体填写见格式）；
- 3、具有良好的健全的财务会计制度（2020年投标单位年度财务状况报告复印件，携带原件备查）；
- 4、依法缴纳税收和社会保障资金相关材料（参加本次政府采购活动前半年内（至少一个月）依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料复印件，携带原件备查）；
- 5、\_\_\_\_\_年以来同类项目且至少规模相当证明材料（合同、清单、验收材料复印件，携带原件备查）；
- 6、相关管理体系认证证书，资质、荣誉、信誉证明材料复印件，携带原件备查；
- 7、提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的承诺书。
- 8、项目要求的其他相关材料，以及投标单位认为有必要提供的其它材料。

注：关于上述要求携带原件的材料，供应商必须携带原件供评委会核验。供应商未能提供原件的，可以用公证部门出具的证明复印件与原件一致的公证书替代。如果供应商既不能提供原件，又不能提供公证书，则视同该材料无效。

## 十、法人授权委托书（格式）

本授权书声明：（投标单位名称）法定代表人（姓名）授权（被授  
权人的姓名、职务）为我方就江苏科技大学\_\_\_\_\_项目（招标文件编  
号：\_\_\_\_\_）的投标活动的合法代理人，以本公司名义全权处理一切  
与该项目投标有关的事务（含合同签订）。

本授权书于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效，特此声明。

法定代表人签字或盖章:\_\_\_\_\_

职 务:

单位名称: \_\_\_\_\_

授权委托代理人（被授权人）签字：

职 务: \_\_\_\_\_

单位名称:

投标单位名称 (公章):

日期: \_\_\_\_\_

附：被授权人居民身份证复印件

注：“法定代表人”授权其他人（必须为投标单位正式员工，证明材料：社保交  
纳材料附后）投标的，需填写法定代表人身份证明书和本委托书，被授权人个人  
居民身份证携带备查。

## 十一、法定代表人身份证明书

兹证明\_\_\_\_\_同志，性别\_\_\_\_，身份证号\_\_\_\_\_，在我单位任\_\_\_\_\_职务，联系方式\_\_\_\_\_，系我单位主要负责人即法定代表人。

单位全称：

电 话：

单位地址：

单位盖章：

年 月 日

附：法定代表人居民身份证复印件

注：“法定代表人”直接参加投标活动的仅需填写本身份证明，个人居民身份证携带备查。

法定代表人的法人章与其签字效力等同。